

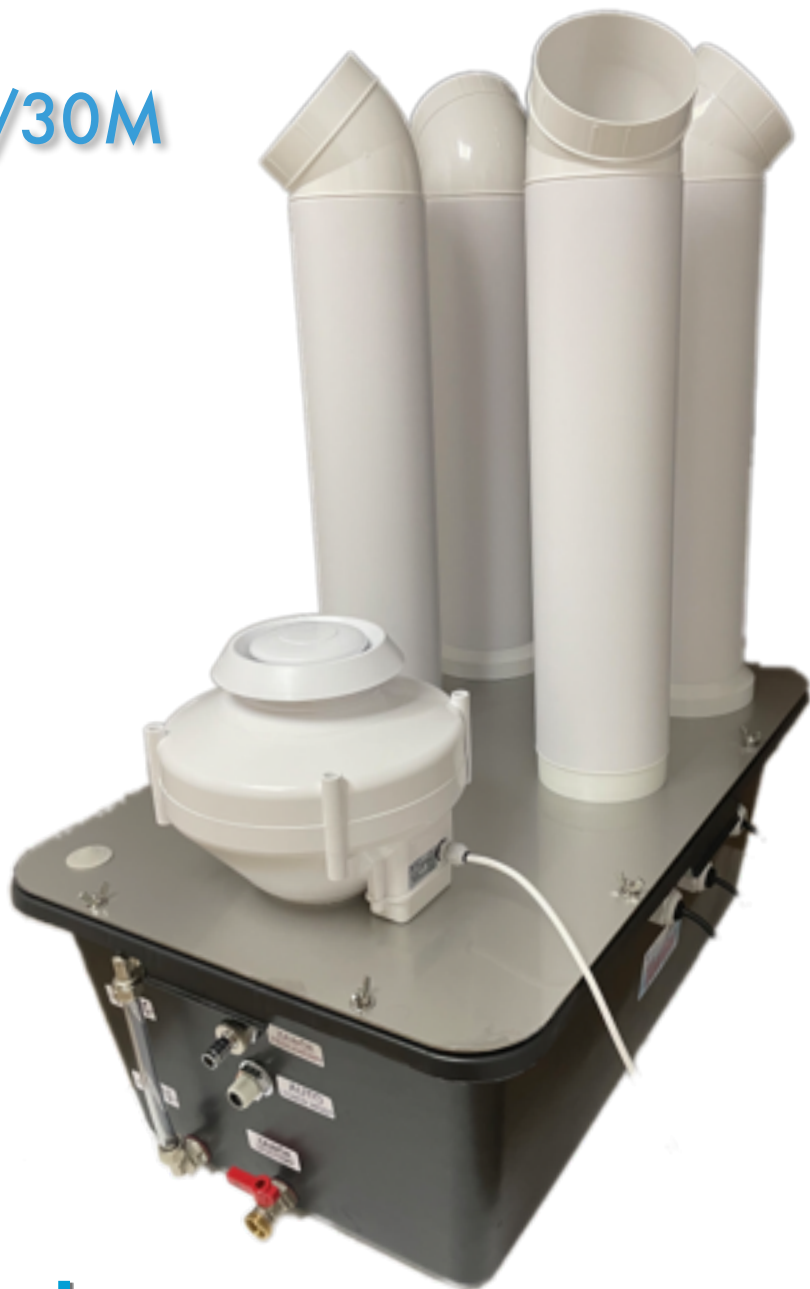
Przemysłowy Nawilżacz Powietrza

Nawilżacz Turbo N80-36/40/48/50/60M



Generator aerozoli

Turbo GA80-20/24/30M



Instrukcja obsługi

PRODUCENT - DYSTRYBUTOR

PPH ELTOM

ul. Siłaczki 3/9 lok.320

02-495 Warszawa

tel. 600 078 277, 606 383 632

www.bestairtech.pl info@bestairtech.pl

Użytkować dopiero po przeczytaniu tej instrukcji

Szanowny kliencie

Gratulujemy nabycia wielofunkcyjnego **nawilżacza Turbo N80-36M/40M/48M/50M/60M / generatora aerozoli Turbo GA80-20M/24M/30M**. PPH Eltom od 2004 roku tworzy i oferuje produkty do nawilżania i uszlachetniającej obróbki powietrza na bazie wytwornic mgły techniką ultradźwiękową. Dzięki nowatorskim opracowaniom własnym, oraz współpracy z wiodącymi firmami oferujemy zarówno gamę generatorów wytwarzających ujemnie spolaryzowaną mgłę jak również różne modyfikacje zestawów nawilżających: nawilżaczy i generatorów aerozoli. Urządzenia nasze umożliwiają uzyskiwanie naturalnej, ujemnie spolaryzowanej mgły dla celów nawilżania i oczyszczania powietrza. Doskonale sprawdzają się przy wytwarzaniu aerozolu solankowego, aromaterapeutycznego, roztworów ochrony roślin czy emisji nanoroztworów - w zależności od potrzeb i zastosowań. Mamy możliwość wytwarzania i emisji mgły lub aerozoli o zakresie rozdrobnienia cząstek od 1 mikrona do 30 mikronów, a więc spektrum mgły i aerozoli noszącymi nazwy: suche, wilgotne lub mokre.

Prosimy o uważną lekturę instrukcji obsługi przed uruchomieniem urządzenia. Przestrzeganie zawartych w niej zaleceń i informacji uchroni przed niewłaściwym użytkowaniem, oraz zapewni długotrwałą eksploatację. Instrukcję po przeczytaniu zachowaj i przechowuj tak abyś mógł z niej skorzystać gdy będzie to potrzebne.

Jeżeli masz wątpliwości, lub nie wszystko co przeczytałeś jest zrozumiałe, skontaktuj się z nami, a udzielimy Ci dodatkowych informacji.

Środowisko naturalne i usuwanie odpadów



Opakowania i produkty po upływie ich daty ważności muszą zostać fachowo usunięte i dostarczone do kompetentnych punktów utylizacyjnych. Dzięki Państwa współdziałaniu środowisko naturalne zostanie długofalowo odciążone, a przydatne do recyklingu materiały doprowadzone do nowego cyklu produkcyjnego. Produktu nie wolno wrzucać do pojemnika na śmieci. W celu utylizacji wg poszczególnych składników części z tworzyw sztucznych są oznakowane. **Zakazuje się umieszczania zużytego sprzętu łącznie z innymi odpadami.**

Charakterystyka i funkcje

Nawilżacze Turbo N80 oraz generatory aerozoli Turbo GA80 są urządzeniami umożliwiającymi kompleksową i/lub wybiórczą obróbkę uszlachetniającą powietrza w pomieszczeniach zamkniętych strefach stanowiskowych i układach klimatyzacji w zakresie : nawilżania, oczyszczania, wzbogacania w pożądane składniki (aerozole) .Wytwarzana przez zestawy nawilżające Turbo mgła lub aerozole zawierają główne spektrum cząstek od 5÷15 mikronów, a więc nazywane wilgotnymi. Wydajność nawilżania Turbo N80 zawiera się w przedziale od 10 do 45 litrów wody zamienionej na mgłę w ciągu godziny, a stosowane wentylatory dają przepływ wymiany powietrza od 0÷450 m³/godzinę.

Wytwarzanie mgły lub aerozoli przez nawilżacze Turbo N80 techniką ultradźwiękową sprawia, że posiadają one kilka bardzo cennych cech:

- **dzięki zwiększonemu zbiornikowi umożliwiają dłuższą bezobsługową pracę w zastosowaniach bez automatycznego poboru wody.**
- dzięki dużej pokrywie zwiększa się wydajność emitowanej mgły z racji możliwości zamontowania w niej od dwóch do czterech wylotów mgły **o średnicy do 150 mm każdy**
- są energooszczędne - pobory mocy zestawów / generatora mgły, wentylatora i zasilacza/ zawierają się w przedziale 615-1845W (w zależności od zastosowanego modułu generatorów i wentylatora)
- wytwarzają wilgoć w postaci mgły o temperaturze otoczenia i doskonałym rozdrobnieniu 1÷30 mikronów która w całości jest absorbowana przez powietrze w całym pomieszczeniu lub nawilża określone strefy stanowiskowe.

- wykonane z najlepszych materiałów umożliwiają wytwarzanie aerozoli z agresywnych roztworów wodnych solankowych aromaterapeutycznych, agrotechnicznych lub zawierających specjalistyczne składy chemiczne o różnym spektrum rozdrobnienia.
- uzyskują pełną wydajność emisji mgły lub aerozoli natychmiast po włączeniu oraz umożliwiają automatyczną regulację wilgotności w pomieszczeniach za pomocą prostych regulatorów wilgotności,
- pracują poprawnie na wodzie z normalnych ujęć komunalnych i przemysłowych bez potrzeby stosowania różnego rodzaju filtrów czy instalacji zmiękczających. Jeśli zastosowanie takiej wody powoduje powstawanie osadów na generatorze mgły to należy je okresowo usuwać wykorzystując np. roztwór octu. **Nie dotyczy to przypadków gdy wymogi procesów technologicznych wymagają stosowania wody destylowanej demineralizowanej lub wodnych roztworów związków chemicznych.**
- woda lub roztwory w zbiorniku Turbo powinna być sukcesywnie uzupełniane do poziomów między MINIMUM a MAXIMUM przez użytkownika lub automatycznie dla wersji z automatycznym pobieraniem wody APW (z sieci wodociągowej),
- zasysane do zbiornika powietrze równocześnie z wzbogaceniem w mgłę, uwalniane jest z zanieczyszczeń typu kurze, pyły, zapachy pochłaniane przez wodę w zbiorniku. Należy je okresowo usuwać poprzez spuszczenie zaworem spustowym i wyłukanie zbiornika,
- jedynymi symbolicznymi kosztami eksploatacyjnymi nawilzaczy jest okresowa (co 6 miesięcy przy nawilżaniu, co 5 miesięcy przy pracy z roztworami i aerozolami) wymiana membran piezoelektrycznych

Dzięki posiadaniu opisanych funkcji i wymagań nawilzacze Turbo N45 oraz generatory aerozoli Turbo GA45 znajdują bardzo szerokie zastosowania przykładowo do:

- Profesjonalnego nawilżania mgłą i jednoczesnego oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń typu pyły, kurze dymy itp w dużych pomieszczeniach mieszkalnych, pomieszczeniach usługowych, handlowych, produkcyjnych, sanatoryjnych itp. o kubaturze do 8000 m³
- Zastosowań w procesach produkcyjnych i laboratoryjnych w branżach chemicznej, dziewiarskiej, poligraficznej, meblarskiej drzewnej, papierniczej, piekarniczej, malarniach, tytoniarskiej, agrotechnicznych, hodowli zwierząt, uprawie roślin, przetwórstwie żywności (nanoroztwory srebra i inne) itp. jako nawilzacze stanowiskowe lub pomieszczeniowe w obiektach o kubaturze do 8000m³
- Zastosowań technologicznych jako nawilżanie stanowiskowe z ukierunkowaniem strumienia lub kilku strumieni mgły do wyznaczonych stref (taśmy produkcyjne, kanały przygotowań półfabrykatów, linie poligraficzne, kanały klimatyzacji pomieszczeniach produkcyjnych, usługowych.
- Wytwarzania doskonałej jakości suchych, wilgotnych i mokrych aerozoli solankowych do grot solnych, inhalatorni zbiorowych, inhalatorni wielocelkowych
- Zastosowań agrotechnicznych w średnich (do 8000m³) przechowalniach warzyw i owoców, uprawie pieczarek i boczniaków, hodowli ślimaków i innych zwierząt i roślin, w terrariach, małych magazynach kwiatów ciętych i doniczkowych oraz aerozolowej ochrony i dokarmianiu roślin w średniej wielkości obiektach.

Budowa i montaż

Budowę i podłączenie do sieci nawilzaczy Turbo N80 oraz generatora aerozoli Turbo GA80 pokazują zamieszczone na końcu instrukcji (Rys.1 - strona nr 8) zdjęcia. Podstawowe części i podzespoły nawilzaczy Turbo N80 to:

1 - 80 litrowy zbiornik zestawu. **2** - pokrywa kompletna zbiornika ze stali nierdzewnej z gumową uszczelką. **3** - moduł 2 lub 3 ultradźwiękowych generatorów mgły (wewnątrz zbiornika). **4** - sztywny lub elastyczny (2 lub 4) kanał 125÷150 mm emitera mgły lub aerozolu. **5** - wylot mgły lub aerozolu (opcjonalnie z kierownicami). **6** - zespół wlotu powietrza do zbiornika z elementami rurowymi anemostat rurowy lub elastycznymi zawierający anemostat. **7** - zespół wentylatora kanałowego/promieniowego tłoczący powietrze do zbiornika zestawu. **8** - zawór spustowy wody lub roztworów wodnych ze zbiornika. **9** - przyłącze do węża zasilającego zbiornik w wodę - wersja z APW (automatyczne pobieranie wody), **10** - przepust z pokrywką uzupełniania wody przez obsługę. **11** - 2 lub 3 przepusty wyprowadzeniowe przewodów zasilających generatory mgły. **12** - wskaźnik poziomu wody w zbiorniku (MIN/MAX - oznaczenie minimalnego i maksymalnego poziomu wody). **13** - **zawór przelewowy (bezpieczeństwa) - strona nr 5 (następna) - (koniecznie przeczytaj OGÓLNE WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA).**



Proszę zwrócić uwagę na prawidłowe zamocowanie pokrywy zbiornika (Rys.2 na stronie nr 8 - opcja)

Na wydajność emisji mgły lub aerozolu ma wpływ temperatura wody. Jeżeli w zbiorniku będzie woda o temperaturze 20-25 °C to wydajność będzie około 20% wyższa niż emisja z wody o temperaturze 5-10°C. Maksymalna dopuszczalna temp. wody - 55°C - wówczas wydajność emisji jest maksymalna. Opcjonalnie zarówno wlot powietrza wtłoczonego wentylatorem do zbiornika jak i emisja mgły lub aerozolu jest realizowana sztywnymi lub elastycznymi kanałami lub ich kombinacją o średnicy 125mm lub 150 mm. Parametry generatorów mgły stosowanych w zestawach podane są w załączonej instrukcji obsługi generatorów mgły. W zestawach stosowane są wentylatory kanałowe WKA o wydajności od 0 do 250m³ lub promieniowy WP100 o wydajności od 0 do 400m³ z przepływem powietrza regulowanym anemostatem. Zestawy nawilżające wyposażone są w przedłużacz sieciowy z wyłącznikiem, do gniazd którego podłącza się wtyczki zasilacza generatora mgły i wentylator, a wtyczkę przedłużacza podłączamy do gniazda 230V/50Hz bezpośrednio lub przez regulator wilgotności lub przez programator czasowy. Zestawy Turbo po rozpakowaniu montujemy i podłączamy jak pokazano na zdjęciach, napełniamy wodą lub roztworami wodnymi np. solanką i są gotowe do pracy. Poziom wody lub roztworu powinien mieścić się między oznakowanym poziomem MIN i MAX. Objętość wody między tymi poziomami wynosi ok 10l.

OGÓLNE WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

1. Zabrania się uruchamiania i obsługi nawilzacza oczyszczającego powietrze osobom, które nie zapoznały się z instrukcją obsługi. **2. Montaż**, instalację, pierwszą demonstrację obsługi nawilzacza dobrze jest powierzyć przedstawicielowi Producenta, Dystrybutora lub wykwalifikowanemu elektrykowi. **3. Jakikolwiek** czynności nie będące częścią cyklu funkcjonowania nawilzacza mogą być wykonywane wyłącznie po wcześniejszym odłączeniu nawilzacza od sieci zasilającej 230V/50 Hz. **4. Unikać** wszelkich prowizorycznych napraw. Przy naprawach i konserwacji eksploatacyjnej używać wyłącznie oryginalnych części. **5. Do okresowej** wymiany używać wyłącznie membran piezoelektrycznych dostarczanych przez Producenta lub Dystrybutora. **6. Osoby** przebywające w pomieszczeniach gdzie pracuje nawilżacz nie mogą być narażone na kontakt z przewodami zasilającymi nawilżacz, przewody te muszą być zabezpieczone przez fachową obsługę.



7. Zabrania się włączania nawilzacza gdy w zbiorniku nie ma wody lub jej poziom w zbiorniku jest mniejszy od poziomu minimalnego.

8. W czasie pracy nie otwierać pokrywy zbiornika.

UWAGA! WSZYSTKIE URZĄDZENIA TURBO, KTÓRE WYPOSAŻONE SĄ W ZAWÓR PRZELEWOWY (BEZPIECZEŃSTWA) NALEŻY POPRZEZ TEN ZAWÓR PODŁĄCZYĆ DO ODPLYWU WODY, CO ZAPOBIEGNIJE ZALANIU POMIESZCZENIA PRZY AWARII MECHANIZMU APW LUB NADMIERNYM WZROŚCIE CIŚNIENIA WODY W SIECI. FIRMA ELTOM NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SZKODY POWSTAŁE W WYNIKU ZALANIA POMIESZCZENIA W PRZYPADKU NIEPODŁĄCZENIA LUB BŁĘDNEGO PODŁĄCZENIA ZAWORU DO ODPLYWU WODY!

OBSŁUGA, EKSPLOATACJA, KONSERWACJA

Przed przystąpieniem do obsługi nawilzacza Turbo należy obowiązkowo dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi nawilzacza. Zbiornik nawilzacza należy napełnić wodą przez otwór wlewu wody lub jeden z otworów emitera czy wlotu powietrza wodą do poziomu nie wyższego niż oznaczony jako MAXIMUM sprawdzivszy wcześniej czy zawór spustowy wody jest w pozycji zamkniętej. Ustawić anemostat na wydajność wlotu powietrza bliską maksymalnej (pierścień odkręcony). Jeżeli nawilzacz zasilany jest poprzez programator lub regulator wilgotności ustawić cykle pracy i przerwy nawilzacza i/lub zadaną wilgotność powietrza. Jeżeli nawilzacz jest w wykonaniu standardowym podłączyć wtyczkę przewodu zasilającego generator do gniazda zasilacza, a wtyczkę zasilacza sieciowego 230V/50Hz i wentylatora połączyć z gniazdami przedłużacza wyposażonego w wyłącznik sieciowy 230V/50Hz. Wtyczkę przedłużacza umieścić w gniazdku sieci 230V/50Hz. Dla wersji z automatycznym pobieraniem wody Turbo N80 20-60M – APW podłączyć wąż z jednej strony do zestawu, a z drugiej do instalacji wodociągowej. Sprawdzić poprawność zamocowania i dokręcenia gwintów.

Włączyć zasilanie nawilzacza wyłącznikiem na przedłużaczu. Nawilzacz Turbo pracuje. Generator umieszczony na płytce emitując mgłę lub aerozol. Wentylator tłoczy do wnętrza zbiornika powietrze z pomieszczenia w którym umieszczony jest nawilzacz, jeżeli nawilżamy pomieszczenie do wilgotności względnej nie większej niż 80% (dotyczy nawilzacza z wentylatorem kanałowym WKA150). Przy zastosowanych wentylatorze kanałowych WKA150 jeżeli mamy generować w pomieszczeniach wilgotność względną od 80 do 95% to powietrze wtłaczane do zbiornika pobierane jest z zewnątrz i nie powinno przekraczać 80% wilgotności. Przy stosowaniu wentylatora promieniowego niezależnie od docelowego poziomu wilgotności powietrze pobierane może być z wewnątrz lub zewnątrz pomieszczenia. Powietrze dzięki zawirowaniom w zbiorniku doskonale łączy się z mgłą i jednocześnie pozbawiane jest wszelkich zanieczyszczeń typu kurze, pyły, pyłki alergiczne, dymy itp, które są wytrącane i osiadają na dnie zbiornika. Oczyszczone i nawilżone powietrze przez sztywny lub elastyczny przewód emitera wydobywa się do pomieszczenia lub na określone stanowisko. Przepływ emisji można regulować od 0 do 450 m³/h dostarczając w tym czasie (1h) wilgoć odpowiadającą do 20 l/h wody lub roztworu zamienionego na mgłę lub aerozol. Za pomocą obracania pierścienia anemostatu uzyskujemy pożądaną ilość przepływającego przez zbiornik nawilzacza do pomieszczenia oczyszczonego i nawilżonego powietrza.

Dodając do wody roślinne olejki eteryczne (jednorazowo około 1 ml) nawilzacz będzie emitował do pomieszczenia aerozol aromatyczny działający na zmniejszenie i łagodzenie określonych dolegliwości lub dla przyjemnego preferowanego zapachu i zdrowej świeżości. Napełniając zbiornik wodnymi roztworami solanek o stężeniu 3÷20% zestaw będzie pracował jako generator aerozoli solankowych Turbo GA80 emitując aerozole solankowe których strukturę regulujemy doбором wydajności wentylatorów i długościami kanału emitera. Jeżeli generator aerozoli Turbo umiejscowiony jest wewnątrz groty solnej – to zasysanie powietrza musi być z zewnątrz. Jeżeli umiejscowiony jest na zewnątrz, to wprowadzanie aerozolu kanałem sztywnym lub elastycznym do inhalatorni lub groty prowadzi się jednym lub kilkoma kanałami w górnej części pomieszczenia.

Niniejsza instrukcja generatorów aerozoli solankowych, aromaterapeutycznych lub innych prozdrowotnych Turbo GA80 ma charakter techniczny. Przedstawia charakterystyki i funkcję, budowę i montaż, ogólne warunki bezpieczeństwa, obsługę, eksploatację, konserwację i dane techniczne. Do zastosowań prozdrowotnych, profilaktycznych i medycznych powinny być opracowane na zlecenie użytkowników przez wykwalifikowany personel medyczny odrębne instrukcje określające stosowanie odpowiednich solanek, receptur ich przygotowań, algorytmy wytwarzania aerozoli i procedury terapii profilaktycznych, prozdrowotnych, odnowy rehabilitacyjnej i medycznych z wyraźnym uwidocznieniem zaleceń i przeciwwskazań.

Do obowiązków obsługi należy każdorazowe wyłączenie nawilzacza od sieci zasilającej po zakończeniu cyklu lub zmiany jego pracy. Jedynymi częściami podlegającymi naturalnemu zużyciu są membrany piezoelektryczne ultradźwiękowego generatora mgły. Z uwagi na ciężkie warunki pracy generatorów spowodowane pracą z roztworami o różnej agresywności przy wytwarzeniu aerozoli, aby zapewnić długą żywotność generatorów mgły i znamionową wydajność emisji mgły, **należy obowiązkowo wymieniać membrany piezoelektryczne na nowe wskazane przez Producenta lub Dystrybutora po każdych 5-ci (dla aerozoli i roztworów) lub 6-ci (dla urządzeń pracujących jako nawilżacz powietrza) miesiącach użytkowania nawilzacza.** Fakt wymiany okresowej membran należy odnotować w zamieszczonej na karcie gwarancyjnej tabeli przez Użytkownika, obsługę lub Serwis.

Wymianę przeprowadzamy wyjmując ze zbiornika cały moduł generatorów mgły wraz przytwierdzoną do nich podstawą. Zapas kabla zasilającego wewnątrz zbiornika pozwala na wyjęcie modułu bez przewlekania kabli przez przepusty w obudowie.



Brak opisanych powyżej wymian membran i ich zapisów powoduje utratę gwarancji na generator mgły nawilzacza.

WAŻNE: Podczas zmiany membran piezoelektrycznych w generatorze należy sprawdzić, czy w gnieździe mocowania membrany i na uszczelkach nie ma wilgoci. Jeśli wilgoć występuje należy przed założeniem nowych membran dokładnie osuszyć gniazdo mocowania membrany i uszczelki. Dodatkowo należy zadbać o dokładne i mocne dokręcenie pierścienia mocującego membranę przy montażu do wyczuwalnego oporu. Złe (zbyt lekkie) dokręcenie pierścienia mocującego membranę może spowodować dostanie się wilgoci do elementów zasilających membranę co skutkuje zwarcieniem i uszkodzeniem urządzenia. Dostępne na rynku membrany różnią się bardzo parametrami elektrycznymi i w przypadku użycia przypadkowych membran innych niż zaleca Producent układ elektroniczny sterowania emisją mgły może ulec uszkodzeniu lub pracować mało efektywnie (niska emisja mgły). Z tego względu zalecamy nabywać membrany piezoelektryczne wyłącznie u Producenta lub Dystrybutora, pod rygorem utraty gwarancji w przypadku stwierdzenia stosowania niewłaściwych membran w uszkodzonym generatorze.

Membrany piezoelektryczne jako części zużywające się w czasie normalnej eksploatacji (utrata sprężystości i zmiany impedancji) nie podlegają gwarancji. Sześciomiesięczny okres eksploatacji odpowiada 1200 godzinom pracy membran przy 8 godzinnym cyklu pracy do 3000 godzin pracy przy 2,5 zmianowej pracy. Używanie wody o dużej zawartości składników mineralnych (wody twardej) powoduje tworzenie się osadów, które należy okresowo usuwać (instrukcja konserwacji na kolejnej stronie).

Odrębna instrukcja obsługi generatora mgły opisuje dokładnie czynności eksploatacyjne i jest dołączona do niniejszej instrukcji.

Uważać by nie zarysować membran, wyłącznika poziomu cieczy generatora mgły lub jego chromowanych powierzchni. Wentylator wciągający powietrze do zbiornika nawilżacza z pomieszczenia poprzez anemostat lub z zewnątrz przewodem elastycznym jest w zasadzie podzespołem bezobsługowym.

Okresowo co 3÷6 tygodnie zależnie od intensywności eksploatacji nawilżacza należy umyć zbiornik, pływak i generator po uprzednim spuszczeniu wody z osadami przez zawór spustowy. Do mycia używać miękkich gąbek i środków typu Ludwik. Jeżeli są osady na powierzchni generatora mgły, membran, można je usunąć zanurzając generator z pływakiem w naczyniu z 5% roztworem octu przez do czasu rozpuszczenia osadu, a następnie wypłukać w ciepłej wodzie.

PARAMETRY TECHNICZNE

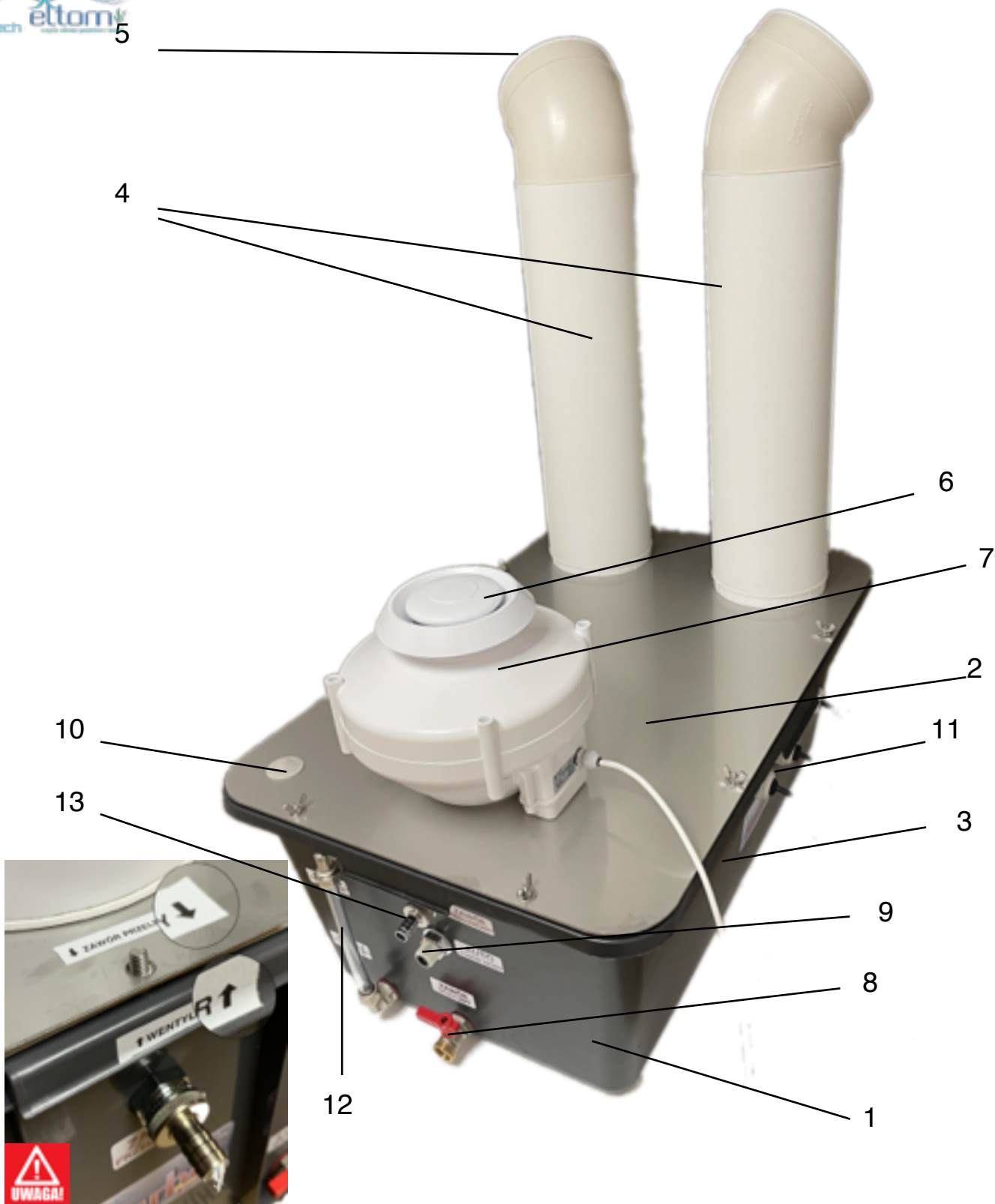
Typ urządzenia	Turbo GA80-20M/ 30M-APW-WKA/WP- CL-PL	Turbo GA80-24M- APW-WKA/WP-DK- PL	Turbo N80-36/48/60M- APW-WKA/WP-DK- BP	Turbo N80-40/50M- APW-WKA/WP-CL-BP
Napięcie zasilania	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
Suma - parametry elektryczne zasilaczy i generatorów mgły	2/3x230V/48V DC 4,5-4,8A 600/900W	2x230V/36V AC 8A 720W	3/4/5x230V/36V AC 8A 1080/1440/1800W	4/5x230V/48V DC 4,5-4,8A 1200/1500W
Wydajność emisji do:	10/15 L/h	18L/h	27/36/45 L/h	20/25 L/h
Pobór mocy z wentylatorem WKA/WP	615/915W / 645/945W	735W/765W	1095/1455/1815W / 1125/1485/1845W	1215/1515W / 1245/1545W
Waga	20/24 kg	26 kg	34/42/50 kg	28/32 kg

Objętość zbiornika 80 l. **Wymiary zbiornika:** L 77,5cm x S 50cm x H 31cm. **Objętość między poziomami MIN - MAX:** ok. 35 l. **Rodzaj pracy:** S1. **Klasa ochronności:** II. **Wyposażenie dodatkowe:** przedłużacz 3 lub 4 - gniazdowy z wyłącznikiem. Wszystkie urządzenia posiadają **APW** - wyposażone są w mechanizm do automatycznego pobierania wody z sieci lub urządzenia uzdatniającego. **CL/DK** - rodzaj generatorów mgły. **PL/BP** - Na pływakach/Bez pływaków. Opcjonalnie oferujemy regulatory do sterowania pracą nawilżacza w zakresie wilgotności względnej 20%-90%. Przykładowy typ nawilżacza **Turbo N80-40M-APW-WP100-4E125-CL-BP** oznacza: N80 - nawilżacz ze zbiornikiem 80L, 40M - wyposażony w moduł generatorów mgły 40cio membranowy, APW - wyposażony w automat do pobierania wody, WP100 - wyposażony w wentylator promieniowy o średnicy 100mm, 4E125- 4 emitery 125mm, CL - generatory CL-MK, BP - bez pływaków



GWARANCJA, BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

Świadczenia gwarancyjne według załączonej karty gwarancyjnej. Ważnym jest obowiązkowa okresowa wymiana membran piezoelektrycznych generatora mgły. Warunkuje to długotrwałą bezawaryjną eksploatację zestawów nawilżających i generatorów aerozoli, oraz wydajność emisji. Generatory mgły CL-MK 10 i 12 oraz DK12S-36 - membranowe oraz ich zasilacze spełniają wymagania bezpieczeństwa użytkowania, funkcjonalności i użyteczności technicznej. Potwierdzają to certyfikaty: NTC1407953EV01 i N8A160871801033 oraz M.2020.206.C5778 i M.2020.206.C9849 i dlatego oznakowane są znakiem CE.



Rys 1. Budowa urządzenia

Rys.2 Prawidłowe zamocowanie
pokrywy zbiornika
(opcja)



UWAGA! WSZYSTKIE URZĄDZENIA TURBO, KTÓRE WYPOSAŻONE SĄ W ZAWÓR PRZELEWOWY (BEZPIECZEŃSTWA) NALEŻY POPRZEC TEN ZAWÓR PODŁĄCZYĆ DO ODPŁYWU WODY, CO ZAPOBIEGNIĘ ZALANIU POMIESZCZENIA PRZY AWARII MECHANIZMU APW LUB NADMIERNYM WZROŚCIE CIŚNIENIA WODY W SIECI. FIRMA ELTOM NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SZKODY POWSTAŁE W WYNIKU ZALANIA POMIESZCZENIA W PRZYPADKU NIEPODŁĄCZENIA LUB BŁĘDNIEGO PODŁĄCZENIA ZAWORU DO ODPŁYWU WODY!